

## HIBOTEK



### Promotor de crecimiento Polvo



#### COMPOSICIÓN: Cada 100 g contiene:

Extracto de Quillaja .....	15.0 g
Vitamina C .....	2.5 g
Excipientes c.s.p.....	100 g

**ACCIÓN TERAPÉUTICA:** Promotor de crecimiento.

**FORMA FARMACÉUTICA:** Polvo.

**INDICACIONES DE USO:** HIBOTEK es la fuente más importante de saponinas (tensoactivos naturales), las cuales son actualmente usadas en la industria de nutrición animal para controlar el amoníaco ambiental en explotaciones de aves y cerdos. Debido a su propiedad tensoactiva, tiene actividad antiprotozoaria.

HIBOTEK por vía oral estimula el sistema inmune y aumenta la resistencia al desafío de enfermedades disminuyendo las tasas de mortalidad en producciones que manejan poblaciones altas.

HIBOTEK aumenta el largo de las vellosidades intestinales incrementando la superficie de absorción de los nutrientes, de esta forma permite mejorar los parámetros productivos de conversión del alimento.

HIBOTEK influye sobre la absorción de lípidos mediante la formación de micelas con sales biliares y colesterol en el intestino, al mismo tiempo que reduce la concentración de amoníaco en el rumen.

HIBOTEK no es tóxico, es biodegradable, no teratogénico, no merma la producción y ayuda a controlar el impacto ambiental por amoníaco.

HIBOTEK está indicado en producciones avícolas, porcinas, bovinas, equinas y acuícolas.

Es usado como aditivo en alimentación animal para reducir niveles de amoníaco ambiental y los niveles de olores de las excretas, disminuyendo de esta manera la tasa de morbilidad por problemas respiratorios.

- Mejora la integridad intestinal.
- Aumenta la tasa de crecimiento, mejora la conversión alimenticia y reduce la grasa abdominal.
- En ponedoras reduce el contenido de colesterol de los huevos.
- Estimula el sistema inmune de los animales.
- Mejora la calidad y los rendimientos de la carne en canal.
- Controla las infestaciones de protozoarios en la población animal.
- Inhibe las bacterias Gram positivas y tiene actividad antifúngica.

**DOSIS SUGERIDA:** 1 kg HIBOTEK/Tonelada de alimento. Se puede administrar 50 g de producto por cada 50 kg de alimento.

**FORMA DE ADMINISTRACIÓN:** Oral. Incorporado en la premezcla, núcleo vitamínico o alimento.

#### USO VETERINARIO:

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

- Mantener el envase bien cerrado.
- Conservar en un lugar fresco y seco, de 4°C a 32°C y 70% de HR.
- Proteger de la luz solar.

#### ADVERTENCIAS:

- No verter el producto en afluentes como ríos o arroyos.
- No reutilizar este envase.

• Venta libre.

**MANTENER EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**TIEMPO DE RETIRO:** Ninguno.

#### PRESENTACIONES:

Envase x 1 kg.

Funda x 20 kg.

**Q.F.R.:** Nelly López de Cobo

**REGISTRO:** 1F-9688-AGROCALIDAD

**FABRICADO Y DISTRIBUIDO POR:** C.C. Laboratorios Pharmavital Cia Ltda, km. 7 ½ vía Quito, Ambato – Ecuador

**Servicio al cliente:** (593) 2 2806167 - (593) 2 2806436